

ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТЕНД

15.3 / 15.13



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	5
Подготовка к работе	6
Порядок работы	8
Рекомендации по уходу и обслуживанию	14
Требования безопасности	18
Приложение 1 – Схемы составных частей	19
Приложение 2 – Описание составных частей	26
Гарантийные обязательства	32
Отметка о продаже	33
Отметки о ремонте	34
Дополнительные опции	36

Шиномонтажный станок обеспечивает монтаж и демонтаж камерных и бескамерных шин автомобилей, а также для их накачки до рабочего давления.

Шиномонтажные станки подразделяются на **полуавтоматические и автоматические** – соответственно с отклоняемой или не отклоняемой монтажной стойкой.

Полуавтоматический **шиномонтажный станок** с пневматическим зажимом колеса на монтажном столе, который позволяет закрепить колесо, как за внешнюю, так и за внутреннюю часть диска.

Станок оснащен пневматическим механизмом отбортовки покрышки от диска. На станке устанавливается дозатор масла, который автоматически регулирует подачу масла в пневмосистему стэнда.

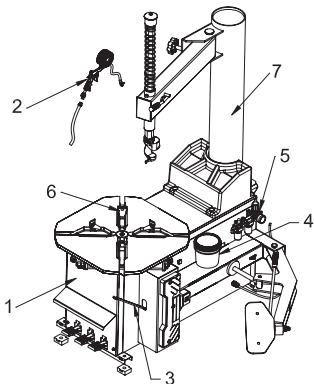
Шиномонтажный стэнд имеет следующие преимущества:

- надежный и простой в эксплуатации;
- прочная и безопасная конструкция;
- поворотная монтажная колонна позволяет устанавливать станок непосредственно у стены;
- мощный отжимной пневмоцилиндр и лопатка особой формы позволяют быстро и бережно произвести демонтаж колеса;
- автореверс рабочего стола позволяет с легкостью произвести демонтаж;
- монтажная головка выставляется относительно обода колеса по высоте и по горизонтали;
- форма монтажной головки подходит практически для всех видов шин;
- имеются пластиковые протекторы на зажимные кулачки.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Шиномонтажный стенд 1 шт.
2. Пистолет для накачки воздуха с манометром 1 шт.
3. Монтажная лопатка 1 шт.
4. Ёмкость для смазки 1 шт.
5. Блок подготовки воздуха 1 шт.
6. Пластиковые накладки на зажимные кулачки 4 шт.
7. Стойка со встроенным ресивером 1 шт.
8. Дополнительная пластиковая головка 1 шт.
9. Ремкомплект на пневмоцилиндры 1 шт.
10. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации 1 шт.
11. Упаковка изделия 1 шт.



ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

Рисунок 1 – Комплект поставки

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номер по каталогу	15.3 / 15.13
Тип модели	Полуавтоматическая
Мощность мотора, кВт	1,1 / 0,75
Питание сети, В	220 / 380
Макс. диаметр колеса, дюйм (мм)	50 (1250)
Макс. ширина колеса, дюйм (мм)	3 – 15 (76 – 381)
Диапазон зажима снаружи, дюйм (мм)	13 – 24 (330 – 610)
Диапазон зажима изнутри, дюйм (мм)	15 – 26 (381 – 660)
Давление воздуха, атм	8 – 10
Макс. раскрытие отжима, мм	350
Макс. усилие отжима, кг	2500
Уровень шума, dB	< 70
Вес нетто, кг	250
Вес брутто, кг	307
Габариты в упаковке ДхШхВ, мм	980x760x940

Сорбук®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ

1. Педаль отжима крышки
2. Педаль зажима кулачков
3. Педаль вращения стола
4. Монтажный стол
5. Зажимной кулачок
6. Монтажная головка
7. Штанга
8. Консоль
9. Фиксатор штанги
10. Стойка со встроенным ресивером
11. Фильтр влагоотделитель с редуктором и лубрикатором
12. Лопата отжима
13. Буфер
14. Монтажная лопатка
15. Пистолет для накачки воздуха с манометром

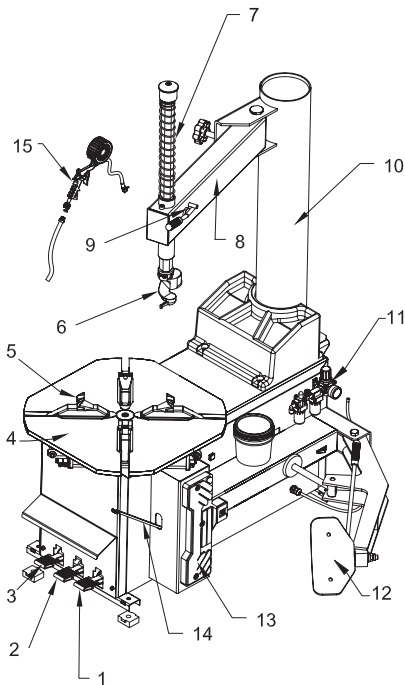


Рисунок 2 - Общий вид шиномонтажного станда

Для установки стэнда требуется пространство 1400 (ширина) x 1685 мм (глубина). От него до стэны должно быть минимум 500 мм. Стэнд следует устанавливать на твердом, горизонтальном и неповрежденном полу. Просверлите в полу четыре отверстия напротив отверстий в основании аппарата. Их глубина должна быть 80 мм, а диаметр 10 мм. Затем вставьте в них анкера и затяните ключом.

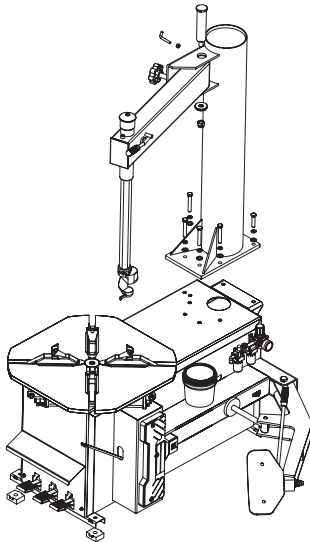


Рисунок 3 – Монтаж стойки шиномонтажного стэнда

Монтаж стойки:

1. Временно снимите боковую крышку стенда, открутив 4 болта, гайки и шайбы, расположенные сверху/сзади корпуса. Открутите 6 монтажных болтов, гайки и шайбы, расположенные на монтажной площадке стойке.
2. Вместе с помощником установите стойку на корпус и совместите 6 отверстий, из которых были вынуты болты, гайки и шайбы.
3. Туго затяните вышеупомянутые болты и гайки, тем самым фиксируя стойку.

Подсоединение пневматики:

1. Нажмите педаль зажима кулачков до упора, чтобы быть уверенным, что кулачки неожиданно не разойдутся.
2. Подсоедините пистолет для накачки шин к разъему.
3. Подсоедините стенд к воздушной магистрали (рабочее давление 8 – 10 атм.) при помощи разъема, который находится на влагоотделителе, расположенном в правой части аппарата.

Подключение электрической схемы:

1. Убедитесь, что напряжение, указанное на табличке стенда, совпадает с входным напряжением.
2. Система должна обязательно иметь хорошую цепь заземления.
3. Стенд должен быть оснащен автоматом защиты сети и УЗО.

4. Подключите стенд к источнику электропитания и подачи воздуха и подождите какое-то время, чтобы давление сжатого воздуха достигло значения 8 атм.
5. Нажмите педаль вращения стола (3, рис. 2). Монтажный стол должен вращаться по часовой стрелке. Поднимите педаль. Стол должен вращаться против часовой стрелки.
6. Нажмите педаль отжима покрышки (1, рис. 2) до срабатывания лопаты отжима. При отпускании педали она должна вернуться в исходное положение.
7. Нажмите педаль зажима кулачков (2, рис. 2) для разведения кулачков. При повторном нажатии на педаль кулачки сходятся.
8. Нажмите на спусковой крючок на пистолете накачки для выпуска воздуха из наконечника (15, рис. 2).

Разбортирование колеса

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением данного этапа полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансирующие грузы.

1. Полностью сведите кулачки на монтажном столе.
2. Отведите лопату отжима покрышки наружу вручную. Установите колесо напротив резинового буфера. Подведите лопату к покрышке на расстоянии 10 мм от края обода (см. рис. 4).



Рисунок 4 – Отжим шины от диска

ПОРЯДОК РАБОТЫ

3. Нажмите педаль отжима до упора, для приведения в действие лопаты. Отпустите педаль, когда лопата переместиться до конца своего хода или когда покрывка сместиться во внутреннее углубление обода.
4. Немного поверните шину и повторите процедуру по всей окружности обода, пока покрывка не отойдет полностью от обода.
5. Прделайте то же самое с другой стороны колеса.

Снятие шины с диска

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением этой операции полностью спустите воздух из шины и уберите с колеса балансировочные грузы.

1. Во избежание повреждения шины и для облегчения процесса намажьте по всей поверхности закраины покрывки смазку.
2. Установите колесо на монтажный стол (4, рис. 2).
3. Чтобы закрепить колесо на столе, прделайте следующее (в зависимости от размера колеса):

Обод от 13" до 24":

- Поместите четыре кулачка (5, рис. 2) в положение, отмеченное маркировкой на столике, выжимая до половины вниз педаль зажима (2, рис. 2).
- Установите колесо на кулачки и, прижимая обод колеса, выжмите педаль захвата до упора.
- Убедитесь, что колесо прочно удерживается кулачками.

Обод от 15" до 26":

- Полностью сведите кулачки.
- Установите колесо на кулачки и нажмите педаль захвата так, чтобы кулачки разошлись. При этом колесо зафиксорируется.
- Убедитесь, что кулачки прочно удерживают колесо.

4. Опустите штангу (7, рис. 2), пока монтажная головка (6, рис. 2) не окажется рядом с ободом над колесом. При помощи блокировки зафиксируйте положение штанги.
5. Вставьте монтажную лопатку между закраиной покрышки и носиком монтажной головки (рис. 5).
6. Поднимите закраину покрышки на носик монтажной головки. Для этого вставьте монтажную лопатку между закраиной шины и носиком монтажной головки, затем приподнимите педаль вращения стола (3, рис. 2).



Рисунок 5 – Снятие шины с диска

Замечание: Чтобы не повредить камеру (если она есть), рекомендуется выполнять эту операцию так, чтобы при этом сосок камеры располагался не ближе 1" справа от головки.

7. Удерживая монтажную лопатку (14, рис. 2) в нужном положении, вращайте стол по часовой стрелке, полностью выжав педаль вращения стола. Продолжайте, пока шина полностью не отделится от обода.
8. Выньте камеру (если есть) и повторите указанные действия с другой стороны колеса.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Установка шины на обод

1. Перед началом уберите балансировочные грузы с колеса.
2. Обильно смажьте закраину покрышки по всей окружности густой смазкой, чтобы не повредить шину и облегчить монтаж.
3. Зафиксируйте обод колеса при помощи внутренних частей кулачков (5, рис. 2).

Замечание: Если вы работаете с ободами одного и того же размера, нет необходимости постоянно фиксировать и освобождать штангу. Вместо этого сдвиньте в сторону консоль (8, рис. 2) с зафиксированной штангой (7, рис. 2).

4. Установите шину так, чтобы её закраина прошла ниже носика головки и выше края (хвоста) её задней части (рис. 6). Противоположную сторону закраины вдавите в углубление обода.
5. Удерживайте руками закраину шины прижатой к ручью обода. Затем нажмите педаль вращения стола, чтобы обод и шина повернулись на полный оборот.
6. Вставьте камеру (если она есть).
7. Повторите указанные действия с другой закраиной шины не меняя захвата обода.



Рисунок 6 – Установка шины на обод

Накачивание шины

ВНИМАНИЕ! Лопнувшая шина может привести к серьезным телесным повреждениям оператора и рядом стоящего человека. Убедитесь, что обод колеса и шина имеют одинаковый размер. Проверьте состояние шины. Убедитесь в отсутствии повреждений. Держите руки и другие части тела подальше от шины. Надувайте шину короткими струями и периодически проверяйте давление. Никогда не надувайте шину до давления, выходящего за пределы, рекомендуемые производителем.

1. Чтобы накачать шину, вставьте наконечник пистолета для накачки (15 рис. 2) в сосок шины при положении запирающего рычажка «UP» («вверх»). Убедитесь, что сопло плотно обхватывает сосок.
2. Переведите рычажок в нижнее положение.
3. Воздух нужно накачивать короткими струями и постоянно проверять давление. Когда будет достигнуто требуемое давление, отсоедините наконечник от соска и закрутите на сосок колпачок.

Накачивание шин с помощью системы взрывной накачки

1. Устройство накачивания используется во время операции посадки обода колеса и во время накачивания в месте воздушного манометра.

Примечание: Перед установкой убедитесь, что шиномонтажный станок отключен от любых источников электричества.

2. Перед операцией проверьте устройство:
 - нажмите педаль накачивания на среднюю позицию. Должен податься воздух из головки накачивания.
 - нажмите педаль до конца. Сильная струя сжатого воздуха должна выйти из отверстий в четырех запирающих салазках.

Посадка обода и накачивание.

Примечание - КОЛЕСО МОЖЕТ ВЗОРВАТЬСЯ ЕСЛИ:

- Диаметр обода не соответствует шине;

ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Существуют дефекты обода или шин;
- Во время посадки обода превышено рекомендуемое давление;
- Если шина накачивается до давления выше, чем рекомендовано производителем;
- Оператор не соблюдает правила безопасности.

ВНИМАНИЕ! Руки и тело должны находиться на расстоянии от накачиваемой шины.

Накачивание бескамерных шин.

Примечание: Когда при процессе накачивания бескамерных шин используется сильная струя воздуха, колесо должно быть зажато изнутри обода.

1. Уберите шток клапана,
2. Зажмите клапан на держателе насоса, и убедитесь, что он правильно подсоединен,
3. Убедитесь, что диаметры шины и обода совпадают,
4. Убедитесь, что обод и борта хорошо смазаны. При необходимости смажьте их дополнительно.
5. Нажмите педаль до средней позиции, чтобы начать накачивание,
6. Если борта шины плохо посажены на обод, вручную поднимите шину до тех пор, пока верхний борт не окажется напротив обода, затем полностью нажмите педаль накачивания.

ВНИМАНИЕ! Руки и тело должны находиться на расстоянии от накачиваемой шины.

Освободите шину, установите педаль обратно на среднюю позицию, и продолжайте накачивание шины до рекомендуемого давления с помощью пистолета.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. Всякий раз перед началом работы проверяйте общее состояние станда: нет ли ослабленных винтов, сломанных деталей. Проверьте натяжку ремней, соединяющих движущие части, нет ли повреждений на электрических проводах и шлангах – словом, все, что может повлиять на безопасность. При появлении странных шумов или вибраций немедленно отключите аппарат от насоса и от сети. Не используйте его до тех пор, пока неисправность не будет устранена.
2. Минимум раз в неделю промывайте монтажный стол очистителем или негорючим растворителем. Смазывайте направляющие кулачков.
3. Минимум 1 раз в месяц проверяйте уровень масла в масляном бачке. При необходимости долейте масло SAE30. Убедитесь также, что после 3-4 нажатий на педаль отжима крышки в бачок поступает 1 капля масла. При необходимости отрегулируйте при помощи регулировочного винта поток масла.
4. Через 20 дней после начала эксплуатации подтяните крепежные винты кулачков и винты на салазках монтажного стола.
5. При отключенном электропитании проверьте, натянут ли ремень. Для этого снимите боковую крышку, расположенную с левой стороны корпуса, и отрегулируйте натяжение ремня при помощи винта на опоре электромотора.

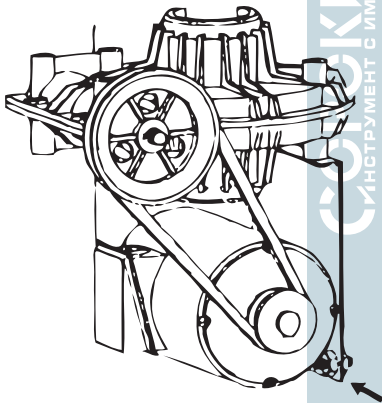


Рисунок 7 – Натяжение клинового ремня электропривода стола

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

6. Если блокировка не фиксирует штангу, либо насадка не поднимается хотя бы на 1/8" над ободом колеса, что необходимо для работы, отрегулируйте гайки как показано на рис. 8.
7. Для очистки или замены центрального обратного клапана (рис. 9) снимите крышку с левой стороны аппарата.
8. Отсоедините воздушные шланги, подходящие к клапану.
9. Поток сжатого воздуха прочистите клапан. При необходимости замените его.
10. Для очистки или замены клапана отжима покрышки повторите шаги 8, 9, 10.

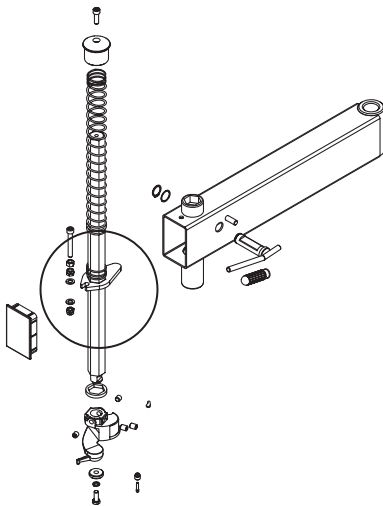


Рисунок 8 – Место регулировки зажима штанги монтажной головки

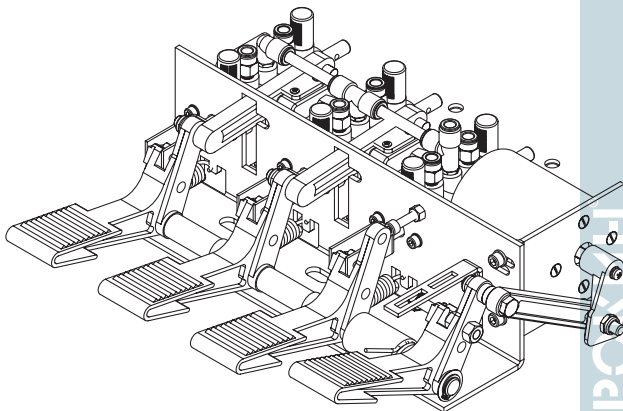


Рисунок 9 – Распределитель воздуха в сборе

ОРПО
 ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

Неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Поворотный стол не вращается	Не вставлена в розетку вилка или отсутствует напряжение в сети	Вставьте вилку
	Неисправность электромотора	Проверьте в моторе проводку и контакты
	Сломана педаль вращения стола	Проверьте и отремонтируйте весь узел включения вращения стола
	Ослаблен или порван ремень	Подтяните или замените ремень

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

Неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Стол застопоривается при снятии/установке шины	Ослаблен ремень	Подтянуть
Медленно расходятся/сходятся кулачки	Засорился демпфер	Очистить или заменить
Кулачки не фиксируют колесо как следует	Износились кулачки	Заменить кулачки
	Дефект уплотнений подстольных цилиндров	Заменить уплотнения в цилиндре
Монтажная головка касается обода колеса во время (де)монтажа	Сломана или неправильно отрегулирована салазка замка	Заменить или отрегулировать салазку
	Ослаблен винт салазки	Затянуть винт
Педали отжима покрышки или педали зажима диска застревают	Лопнула возвратная пружина педали	Заменить пружину
Разбортирование/отжим краины шины проходит с трудом	Засорился демпфер	Очистить или заменить демпфер
	Повреждено уплотнение в клапане	Заменить кольцо
	Повреждена V-образная манжета или кольцо поршня цилиндра	Заменить

1. Содержите рабочее место сухим и чистым. Захламленность, сырость или присутствие воды на рабочем месте могут привести к увечьям.
2. Если вы не пользуетесь устройством, его и инструменты следует хранить в сухом месте. При длительном хранении в нерабочем состоянии его следует отключить от источника питания.
3. Перед началом работы проверьте работоспособность аппарата и наличие поврежденных деталей. Последние необходимо заменить или отремонтировать.
4. При техобслуживании замену деталей производить только оригинальными запчастями. Детали и аксессуары, допущенные к использованию, вы можете приобрести у дистрибьютора.
5. Регулярно производите очистку аппарата и содержите его в сухих условиях.
6. Техобслуживание должно производиться квалифицированным персоналом.
7. Используйте аппарат только по назначению.

Особые меры предосторожности

1. Перед проведением техобслуживания или ремонтных работ отключите электропитание, отсоедините машину от источника подачи воздуха. Несколько раз нажмите педаль отжима крышки, чтобы стравить из машины весь сжатый воздух.
2. Используйте чистый сухой сжатый воздух при давлении 8-10 атм. Не превышайте указанного значения.
3. Во избежание преждевременного износа пневмоагрегатов применяйте лубрикатор (автоматический маслораспылитель).
4. Давление в шине должно быть не выше и не ниже рекомендованного изготовителем.
5. Во избежание травм и поломок аппарата следите за тем, чтобы обод шины был прочно зажат кулачками.
6. Во время зажима ни в коем случае не помещайте руки между ободом колеса и кулачками.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 - СХЕМЫ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

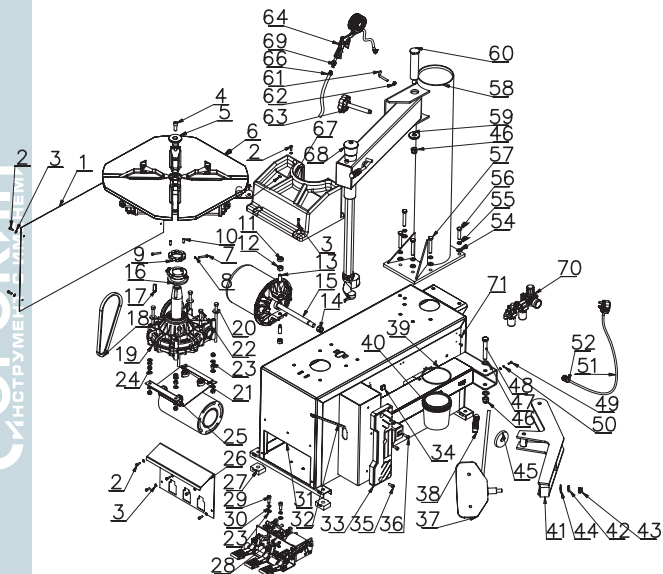


Рисунок 10 - Схема шиномонтажного стэнда

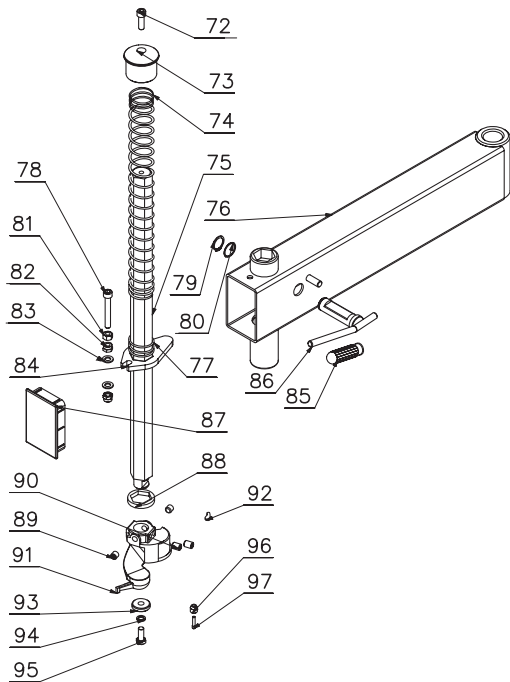


Рисунок 11 - Схема колонны монтажной

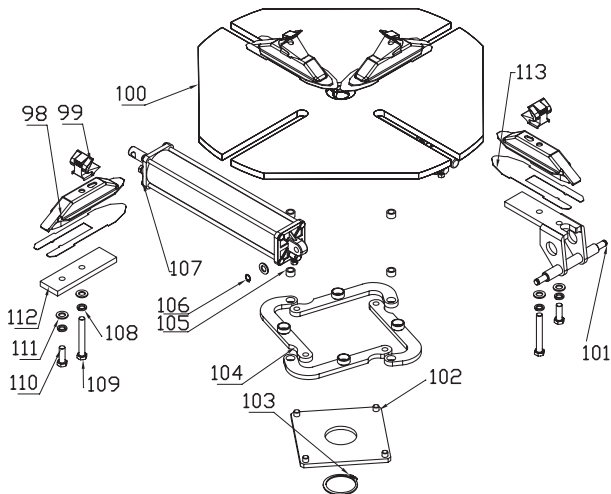


Рисунок 12 – Схема стола монтажного

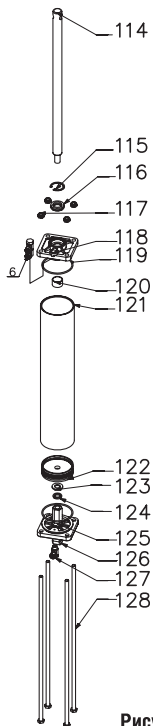


Рисунок 13 - Схема цилиндра зажимного

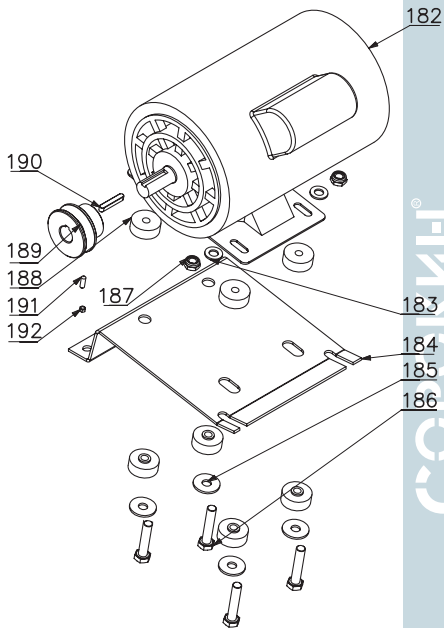


Рисунок 14 - Схема электродвигателя

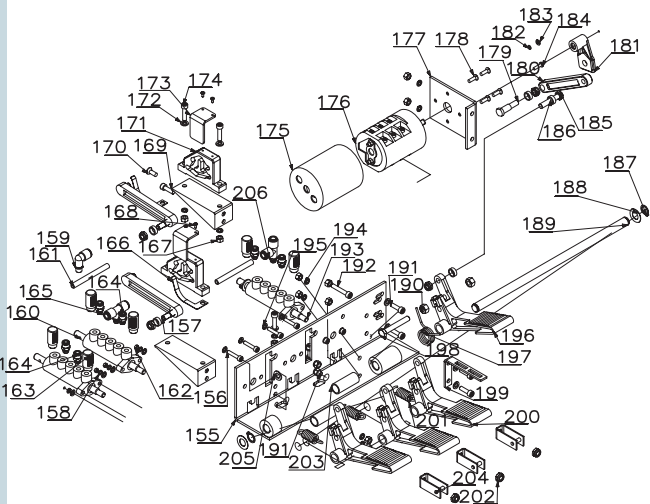


Рисунок 15 – Схема 5-ходового распределителя

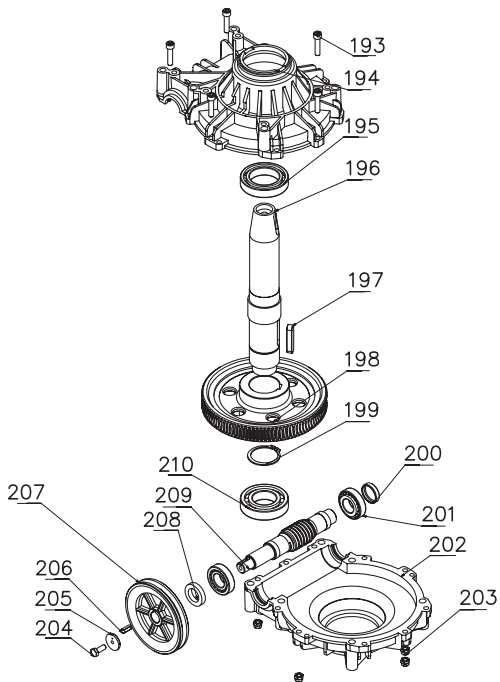


Рисунок 16 - Схема червячного редуктора

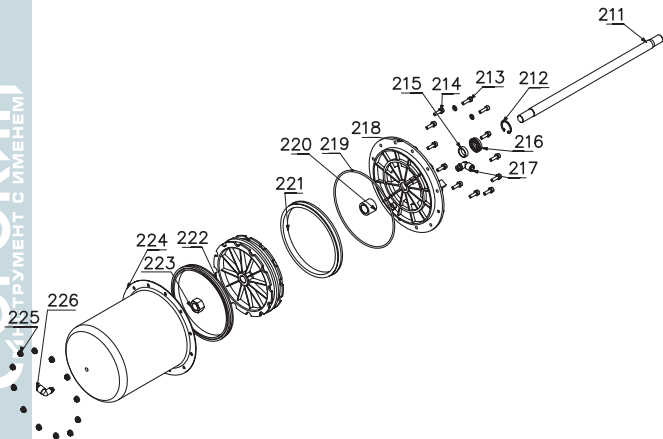


Рисунок 17 – Схема отжимного цилиндра

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 – ОПИСАНИЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

№п/п	Наименование	Кол-во
1	Левая крышка	1
2	Винт М6х16	14
3	Шайба 6	14
4	Винт М12х30	1
5	Шайба монтажного стола	1
6	Монтажный стол в сборе	1
7	Винт М6х35	2
8	Шайба 6	2
9	Втулка поворотного распределителя	1
10	Винт М8х20	2
11	Шайба	1
12	Гайка М14	2
13	Винт М14х42	2
14	Гайка М18х1.5	1
15	Цилиндр отжима в сборе	1
16	Поворотный распределитель в сборе	1
17	Шпонка 12х45	1
18	Клиновой ремень А26	1
19	Редуктор в сборе	1
20	Болт Ф11	6
21	Болт М10х200	4

№п/п	Наименование	Кол-во
22	Болт М10х160	2
23	Шайба 10	16
24	Гайка М10	14
25	Электродвигатель	1
26	Передняя крышка	1
27	Резиновая опора	4
28	5-ти ходовой распределитель в сборе	1
29	Винт М10х25	2
30	Шайба 10	2
31	Корпус	1
32	Монтажная лопатка	1
33	Резиновый буфер	1
34	Резиновый блок	1
35	Винт М8х20	3
36	Винт М8х25	1
37	Отжимная лопата	1
38	Рукоятка отжимной лопаты	1
39	Держатель ёмкости	1
40	Ёмкость для смазки	1
41	Балка отжима	1
42	Шайба 14	1
43	Гайка М14	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

№п/п	Наименование	Кол-во
44	Шайба	1
45	Буфер балки	1
46	Гайка М16	2
47	Шайба 16	2
48	Болт М16х100	1
49	Болт М5х16	1
50	Шайба 5	2
51	Кабель питания	1
52	Кабельный разъём	1
53	Шайба 5	2
54	Шайба 12	6
55	Шайба 12	6
56	Болт М12х50	2
57	Болт М12х75	4
58	Стойка вертикальная	1
59	Шайба	1
60	Шкворень	1
61	Кронштейн	1
62	Гайка М8	1
63	Винт установочный	1
64	Пистолет для накачки в сборе	1
65	Кольцо D13xD7x4	2

№п/п	Наименование	Кол-во
66	Входной шланг	1
68	Штанга	1
69	Гайка	1
70	Фильтр влагоотделитель с редуктором и лубрикатором	1
71	Винт М5х12	2
72	Винт М10х30	1
73	Набалдашник	1
74	Пружина	1
75	Штанга монтажной головки	1
76	Консоль	1
77	Пружина	1
78	Винт М10х70	1
79	Стопорное кольцо 25	1
80	Кольцо	1
81	Гайка М10	1
82	Гайка М10	2
83	Шайба 10	2
84	Блокировочная пластина	1
85	Прорезиненная рукоятка	1
86	Фиксатор штанги	1
87	Пластмассовая крышка	1
88	Буферная втулка	1

№п/п	Наименование	Кол-во
89	Винт M12x12	2
90	Винт M12x16	2
91	Монтажная головка	1
92	Шпонка	1
93	Шайба	1
94	Шайба 10	1
95	болт M10x25	1
96	Ролик	1
97	Болт ролика	1
98	Салазка	4
99	Кулачок	4
100	Монтажный стол	1
101	Салазки с осью	2
102	Управляющая пластина	1
103	Стопорное кольцо	1
104	Тяга	4
105	Втулка	4
106	Стопорное кольцо	4
107	Зажимной цилиндр в сборе	2
108	Гровер 12	8
109	Болт M12x90	4
110	Болт M12x35	4

№п/п	Наименование	Кол-во
111	Шайба 12	12
112	Зажимная плата	2
113	Пластина 3x10	4
114	Шток цилиндра	1
115	Стопорное кольцо 30	1
116	Манжета	1
117	Гайка M8	4
118	Передний фланец	1
119	Пневморазъём	1
120	Уплотнительное кольцо 65x2.65	2
121	Втулка	1
122	Корпус цилиндра 70	1
123	Поршень	1
124	Шайба 12	1
125	Гровер 12	1
126	Гайка 12	1
127	Задний фланец	1
128	Пневморазъём	1
129	Шпилька	4
130	Пружина	2
131	Втулка	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

№п/п	Наименование	Кол-во
132	Кронштейн педали	1
133	Клапан педали зажима кулачков	1
134	Шайба 5	8
135	Шайба 5	4
136	Гайка М5	5
137	Клапан педали отжима	1
138	Демпфер ф8	4
139	Пневморазъём ф6, R 1/8"	2
140	Пневморазъём ф6, R 1/8"	1
141	Пневморазъём ф6, R 1/8"	2
142	Т-образный пневморазъём ф6, R 1/8"	1
143	Шланг 8-5 мм	1
144	Кулиса	1
145	Плоская пружина	1
146	Кронштейн пружины	1
147	Кронштейн выключателя	1
148	Кожух кулачка	1
149	Винт М6х25	2
150	Корпус реверсивного переключателя	1
151	Реверсивный переключатель	1

№п/п	Наименование	Кол-во
152	Кронштейн переключателя	1
153	Штифт	1
154	Шайба	4
155	Кулиса	1
156	Тяга реверса	1
157	Шайба 8	4
158	Винт М4х10	1
159	Шайба 4	1
160	Шайба 4	1
161	Болт М8х40	1
162	Винт М5х16	4
163	Гайка М6	10
164	Винт М6х16	1
165	Винт ST2.9х9.5	2
166	Шайба 6	7
167	Винт М5х25	4
168	Винт М6х35	1
169	Шайба 6	8
170	Винт М6х20	5
171	Пружина	1
172	Ось	1
173	Шайба 12х0.5	2

№п/п	Наименование	Кол-во
174	Педаль отжима крышки	1
175	Стопорное кольцо 14	2
176	Пружина торсионная	1
177	Гайка М8	5
178	Педаль зажима кулачков	1
179	Болт М8х55	1
180	Гайка М8	2
181	Пластина	2
182	Электродвигатель 220 В, 1.1 кВт, 50 Гц	1
183	Шайба 10	4
184	Кронштейн двигателя	1
185	Шайба 10	4
186	Болт М10х50	4
187	Гайка М10	4
188	Шайба демпфер	4
189	Шкив электродвигателя	1
190	Шпонка 6х36	1
191	Винт М5х16	1
192	Гайка М5	1
193	Винт М8х35	5
194	Крышка редуктора	1
195	Подшипник 6010	1

№п/п	Наименование	Кол-во
196	Вал редуктора	1
197	Шпонка 12х55	1
198	Червячное колесо	1
199	Стопорное кольцо 50	1
200	Пластиковая крышка 40х25х8	1
201	Подшипник 30205	2
202	Картер редуктора	1
203	Самоконтрящаяся гайка М8	5
204	Болт М8х20	1
205	Шайба 30	1
206	Шпонка 6х20	1
207	Шкив редуктора	1
208	Манжета	1
209	Червяк	1
210	Подшипник 6208	1
211	Шток цилиндра отжима	1
212	Стопорное кольцо	1
213	Винт М6х20	12
214	Шайба 6	12
215	Шайба	1
216	Манжета	1
217	Пневмоугольник Ф8, R 1/4"	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

№п/п	Наименование	Кол-во
218	Крышка цилиндра отжима перед.	1
219	Втулка	1
220	Резиновое кольцо Ф180х3.55	1
221	Манжета	1
222	Поршень	1
223	Самоконтрящаяся гайка М18х1,5	1
224	Корпус цилиндра отжима	1
225	Самоконтрящаяся гайка М6	12
226	Пневмоугольник Ф8, R 1/8"	1

ООО «СОРОКИН® и К°», действуя на основании закона РФ «О защите прав потребителей», берёт на себя следующие обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. Срок службы изделия составляет 5 лет.

3. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

(495) 363-91-00, tool@sorokin.ru

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

**Комплект адаптеров
для мотоколес 6" - 22"**

15.46



**Пластиковая
монтажная головка**

15.55



**Монтажная головка
для мотоколес**

15.49



**Бортировщик колес механический
4" - 19,5"**

15.81



