

«Plant «Dubl» ltd.

станок для правки дисков СПД-1.

202.00.000.000РЭ.

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

г. Пермь 2011 г.

Руководство по эксплуатации станка для правки дисков СПД-1.

202.00.000.000РЭ.

### 1. Назначение.

Станок для правки дисков СПД-1 предназначен для правки закраин штампованных дисков

диаметром от 13 до 16 дюймов легковых отечественных автомобилей «Ока», «ВАЗ», «Волга», а также импортных автомобилей. Конструктивно станок для правки дисков представлен совокупностью агрегатов и узлов, смонтированных в соответствии с функциональными связями на металлической тумбочке, установленной на четыре опоры, обеспечивающих устойчивость станка в целом. Станок оборудован электродвигателем и редуктором, крутящий момент которого передается от выходного вала, через фланец непосредственно на диск. Крепление диска на планшайбе осуществляется крепёжными болтами, входящими в комплект станка. Конструкция станка предусматривает крепление дисков с четырьмя и пятью отверстиями.

г. Пермь 2011 г.

**Общество с ограниченной ответственностью**

**«Завод «Дубль»**

Примечание: 1. станок не предназначен для правки дисков с деформацией типа «восьмёрка»  
2. При значительных деформациях предварительное исправление диска ведётся ручным способом (выстукиванием).

#### 2. Принцип работы.

Правка дисков осуществляется методом прокатки его между четырьмя опорными роликами и двумя прижимными роликами, управление которыми осуществляется при помощи винтовых приводов.

#### 3. Технические характеристики.

1. Тип: стационарный электромеханический с приводом главного вращения и ручной подачей правящих роликов.

|  |                    |
|--|--------------------|
| 2. Частота вращения выходного вала, об/мин | 27                 |
| 3. Мощность электродвигателя, кВт          | 1,1                |
| 4. Привод –                                | червячный редуктор |
| 5. Габаритные размеры станка, мм           | 820x580x990        |
| 6. Масса, кг                               | 250                |
| 7. Размер ремонтируемых колёс, дюймов      |                    |
| - диаметр посадочной полки                 | 13...16            |
| - ширина обода                             | 3,5...11           |

#### 4. Порядок работы.

- 4.1. Установить диск колеса на станок.
- 4.2. Подвести опорные и прижимные ролики к деформированным краям диска колеса.
- 4.3. Включить станок.
- 4.4. Провести правку диска колеса путём силового воздействия прижимных и опорных роликов на крайнюю часть диска.

#### 5. Меры безопасности.

1. К работе на станке допускаются лица, ознакомленные с устройством станка, принципом и порядком работы, прошедшие инструктаж по технике безопасности.
  2. Приёмка станка в эксплуатацию должна производиться в соответствии с требованиями «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок у потребителей».
  3. Станок должен быть заземлен, согласно ПЭУ. Работа при неисправном или не подключенном заземлении категорически ЗАПРЕЩЕНА!
  4. ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить ремонт или осмотр электрооборудования под напряжением!
- Силовая линия должна быть обесточена!

#### 6. Комплект поставки.

| № п/п | Наименование                 | Кол-во, шт. | Примеч. |
|-------|------------------------------|-------------|---------|
| 1.    | Станок для правки дисков     | 1           |         |
| 2.    | Универсальный фланец-адаптер | 1           | в ЗИПе  |
| 3.    | Крепёжные болты М12          | 5           |         |
| 4.    | Крепёжные гайки М12          | 5           | в ЗИПе  |
| 5.    | Паспорт                      | 1           |         |

#### 7. О предприятии-изготовителе.

Дополнительную информацию о выполняемых работах и возможном сотрудничестве можно получить по телефонам: ООО «Завод «Дубль»

Тел/факс (342) 220-18-62, 220-18-63

E-Mail: zavod@dubl.perm.ru

Или через сайт завода: [www.dublavto.ru](http://www.dublavto.ru)