

КРАН ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



СОРОКИН[®]
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Основные технические характеристики	4
Устройство изделия	9
Подготовка к работе	12
Порядок работы	13
Требования безопасности.	14
Рекомендации по уходу и обслуживанию.	15
Гарантийные обязательства.	17
Отметка о продаже	18
Отметки о ремонте	19

Кран гидравлический представляет собой мобильное устройство, предназначенное для подъёма грузов. Применяется главным образом на станциях технического обслуживания для монтажа-демонтажа автомобильных двигателей. Устройство полностью автономно, не требует ни электричества, ни верхних опор (балок, перекрытий и т.п.). Некоторые модели способны складываться для компактного хранения, имеются также модели, рассчитанные на установку в кузов транспортного средства (например, эвакуатора).

Примечание:

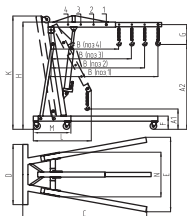
Большинство рекомендаций данной инструкции основано на технических характеристиках и потребительских свойствах базовой для этого класса изделий модели 8.2. Более полную информацию об особенностях других моделей, не нашедших отражение в данной инструкции, Вы можете получить у Вашего регионального дилера.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Задняя опора	1 шт.
2. Выдвижной удлинитель задней опоры	2 шт.
3. Передняя опора	2 шт.
4. Выдвижной удлинитель передней опоры	2 шт.
5. Поворотное колесо	4 шт.
6. Поддерживающая скоба	2 шт.
7. Гидроцилиндр	1 шт.
8. Ручка	1 шт.
9. Главная стойка	1 шт.
10. Стрела	1 шт.
11. Выдвижной удлинитель стрелы	1 шт.
12. Средняя опора	1 шт.
13. Цепь с крюком	1 шт.
14. Болт M14×100	2 шт.
15. Болт M14×110	2 шт.
16. Болт M14×80	1 шт.
17. Болт M18×110	1 шт.
18. Болт M16×90	2 шт.
19. Болт M16×100	2 шт.
20. Гайка M18	1 шт.
21. Гайка M16	6 шт.
22. Гайка M14	5 шт.
23. Болт M14×30	4 шт.
24. Болт M16×90	1 шт.
25. Болт M16×110	1 шт.
26. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации	1 экз.
27. Упаковка	
• модели 8.2, 8.10, 8.20, 8.21	2 кор.
• модель 8.3	3 кор.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



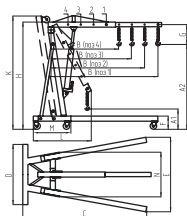
Номер по каталогу	8.5				8.6			
	I	II	III	IV	I	II	III	IV
Позиция								
Грузоподъёмность, т	0,25	0,3	0,35	0,5	0,25	0,3	0,35	0,5
Высота крюка А, мм	мин.	80			0			
	макс.	1250	1110	960	760	2140	1950	1820
Длина стрелы В, мм	1400	1135	985	900	1400	1135	985	900
С, мм	295			240				
Д, мм	140			180				
Е, мм	140			180				
Г, мм	60			15				
Г, мм	280			200				
Н, мм	440			1015				
В сложенном состоянии	К, мм				-			
	Л, мм				-			
	М, мм				-			
	Н, мм				-			
Вес нетто, кг	28			46				
Вес брутто, кг	30			48				
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм	850×240×190			1070×270×210				

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



8.1				8.10				8.2			
II	II	III	IV	I	II	III	IV	I	II	III	IV
0,25	0,5	0,75	1	0,25	0,5	0,75	1	0,5	1	1,5	2
0		140	280	0		120	300	0		120	300
2400	2250	2080	1910	2290	2150	2010	1870	2290	2150	2010	1870
1420	1240	1050	890	1530	1350	1170	990	1530	1350	1170	990
1515				1670				1500			
760				80				700			
920				1030				700			
130				180				170			
260				260				260			
1410				1470				1490			
-				1500				-			
-				650				-			
-				550				-			
-				630				-			
84				75				87			
88				78				91			
1600×420×160				650×580×90				1390×740×90			
				1440×320×160				1330×325×165			

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Номер по каталогу		8.20				8.21			
Позиция		I	II	III	IV	I	II	III	IV
Грузоподъёмность, т		0,5	1	1,5	2	0,5	1	1,5	2
Высота крюка А, мм	мин.	0				20			
	макс.	2290	2150	2010	1870	2270	2130	1970	1840
Длина стрелы В, мм		1530	1350	1170	990	1530	1350	1170	990
С, мм		1670				1500			
D, мм		80				820			
E, мм		1030				790			
F, мм		180				100			
G, мм		260				260			
H, мм		1470				1370			
В сложенном состоянии	K, мм	1500				-			
	L, мм	650				-			
	M, мм	550				-			
	N, мм	630				-			
Вес нетто, кг		85				87			
Вес брутто, кг		88				91			
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм		850×600×100				850×600×120			
		1650×300×160				1210×310×160			

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



8.22				8.3			
I	II	III	IV	I	II	III	IV
0,5	1	1,5	2	1	1,5	2	3
0		150	310	0		110	310
1980	1860	1760	1680	2050	1950	1880	1750
1260	1170	940	710	1760	1560	1360	1160
1760				1400			
800				800			
1010				820			
185				200			
270				180			
1470				1550			
1580				-			
550				-			
540				-			
630				-			
100				115			
107				118			
880×600×105				1330×810×110			
1530×300×185				1420×300×210			
				720×190×160			

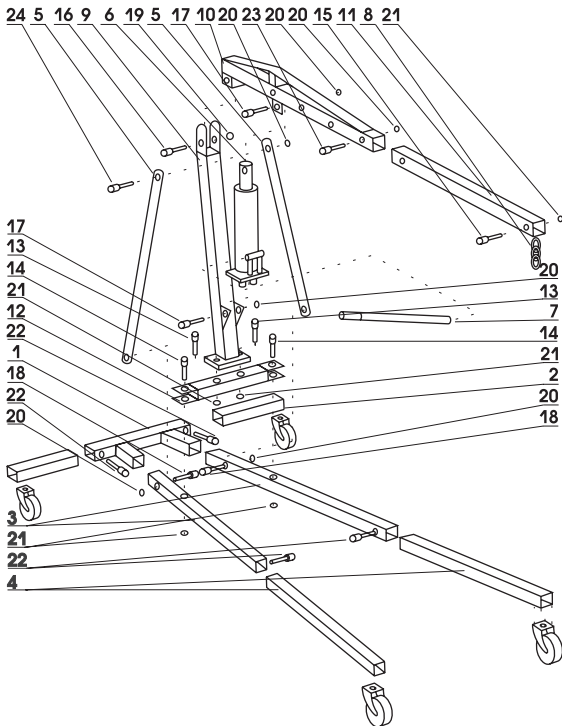
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



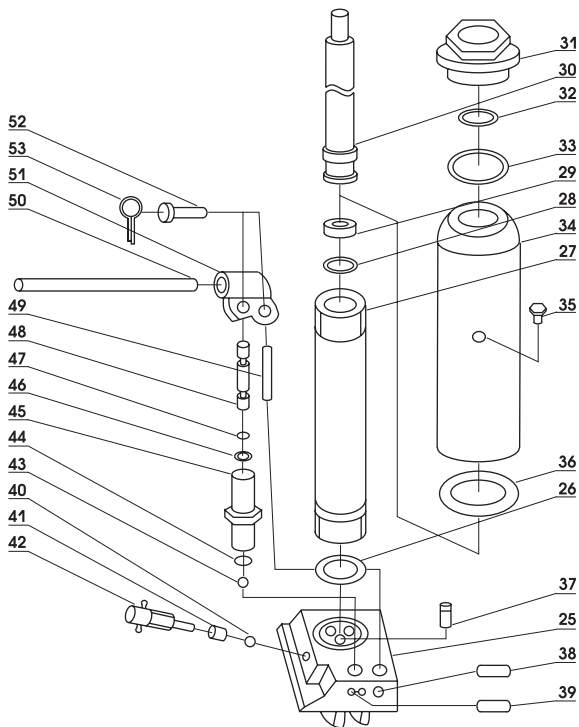
Номер по каталогу	8.16	8.17
Грузоподъёмность, т	0,75	1,5
Крепежная ширина, мм	415	315
Вес нетто, кг	4,7	5,8
Вес брутто, кг	6	6,5
Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм	690×23×80	470×180×170

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

СОРОКИН
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ



УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ



СОРОКМД®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

№п/п	Наименование	К-во
1.	Задняя опора	1
2.	Выдвижной удлинитель задней опоры с поворотным колесом	2
3.	Передняя опора	2
4.	Выдвижной удлинитель передней опоры с поворотным колесом	2
5.	Поддерживающая скоба	2
6.	Узел гидравлической системы	1
7.	Ручка	1
8.	Цепь с крюком	1
9.	Главная стойка	1
10.	Стрела	1
11.	Выдвижной удлинитель стрелы	1
12.	Средняя опора	1
13.	Болт М14×100	2
14.	Болт М14×110	2
15.	Болт М14×80	1
16.	Болт М18×110	1
17.	Болт М16×90	2
18.	Болт М16×100	2
19.	Гайка М18	1
20.	Гайка М16	6
21.	Гайка М14	5
22.	Болт М14×30	4
23.	Болт М16×90	1
24.	Болт М16×110	1
25.	Блок клапанов	1
26.	Медная шайба	1

№п/п	Наименование	К-во
27.	Цилиндр	1
28.	Кольцевое уплотнение	1
29.	Держатель кольцевого уплотнения	1
30.	Рабочий цилиндр	1
31.	Гайка	1
32.	Кольцевое уплотнение	1
33.	Уплотнительная прокладка	1
34.	Масляный резервуар	1
35.	Пробка	1
36.	Уплотнительное кольцо	1
37.	Трубка	1
38.	Болт	1
39.	Винт	2
40.	Шарик	1
41.	Уплотнительное кольцо	1
42.	Винт выпускного клапана	1
43.	Шарик	1
44.	Медная шайба	1
45.	Насосный цилиндр	1
46.	Кольцевое уплотнение	1
47.	Опорное кольцо	1
48.	Плунжер	1
49.	Кронштейн	1
50.	Ручка	1
51.	Разъём ручки	1
52.	Стержень	2
53.	Шплинт	2

Обратите внимание, что весь крепёж деталей до шага 11 должен иметь только «ручную сборку».

1. Прикрепите передние опоры (3) к средней опоре (12), используя болты (14) и гайки (21).
2. Соедините заднюю опору (1) с передними опорами (3), используя болты (18) и гайки (20).
3. Задвиньте выдвижные удлинители задней опоры (2) в заднюю опору (1) роликовыми колёсами вниз и надёжно закрепите болтами (22).
4. Задвиньте выдвижные удлинители передней опоры (4) в передние опоры (3) роликовыми колёсами вниз и надёжно закрепите болтами (22).
5. Соедините главную стойку (9) со средней порой (12), используя болты (13) и гайки (21).
6. Присоедините поддерживающие скобы (5) между передней опорой (3) и верхом главной стойки (9), используя болты (24) и гайки (20).
7. Соедините стрелу (10) с главной стойкой (9), используя болт (16) и гайку (19).
8. Задвиньте выдвижной удлинитель стрелы (11) в стрелу (10), убедившись в том, что отверстие для цепи с крюком расположено снизу. Надёжно закрепите соединение болтом (23) и гайкой (20).
9. Соедините гидроцилиндр (6) с главной стойкой (9) и со стрелой (10), используя болты (17) и гайки (20).
10. Установите узел цепи с крюком (8) при помощи болта (15) и гайки (21).
11. Надёжно затяните весь произведенный крепёж, не перекручивая гайки сверх нормы.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед использованием крана

1. Полностью откройте выпускной клапан, поворачивая его винт при помощи ручки против часовой стрелки.
2. Вставьте ручку в разъем и удалите воздух из гидравлической системы, качнув её несколько раз при удерживании стрелы от падения.

Подъем груза

1. Закройте, не перекручивая, выпускной клапан поворотом по часовой стрелке.
2. Вставьте ручку в разъем и качайте её для поднятия стрелы до требуемой высоты.

Опускание груза

Медленно открывайте выпускной клапан, поворачивая винт ручкой против часовой стрелки. Скорость опускания груза зависит от скорости открытия выпускного клапана.

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Перед использованием крана необходимо осуществить его осмотр. Проверьте, нет ли трещин, швов с трещинами, отсутствующих и/или поврежденных частей. Кран, имеющий какие-либо повреждения, немедленно должен быть выведен из эксплуатации.
2. Кран предназначен только для поднятия грузов и не должен использоваться для их длительного хранения в подвешенном состоянии.
3. Не перегружайте кран грузами, вес которых превышает номинальную грузоподъемность крана. Перегрузка может вызвать повреждения крана или его выход из строя.
4. Всегда устанавливайте кран на твердой и ровной поверхности, способной выдержать груз. Использование крана на ненадежной поверхности не может приводить к его неустойчивости и возможному падению груза.
5. Перед перемещением стрела и груз должны находиться в самом низком положении. Передвигайте груз медленно и плавно, избегая неуправляемых его колебаний и возможного падения.
6. Никогда не работайте под грузом.
7. Во избежание поломки гидросистемы, прекращайте качать ручку, когда поршень рабочего цилиндра поднимается до красной ограничительной отметки.
8. Не делайте какого-либо рода изменений во внешнем виде или устройстве крана.

ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

1. При обслуживании крана всегда используйте гидравлическое масло только хорошего качества. По возможности не смешивайте разные типы масел. Не допускайте попадания грязи или других веществ при заливке масла в гидравлическую систему.
2. Проверяйте гидравлическую систему каждые три месяца, чтобы убедиться в отсутствии коррозии. Если же коррозия все-таки обнаружена, зачистите место коррозии и протрите тканью, смоченной в масле. Если кран не используется длительное время, всегда храните его в сложенном положении. Содержите все подвижные части чистыми и хорошо смазанными.
3. Периодически добавляйте и раз в 12 месяцев полностью заменяйте гидравлическое масло в гидроциindre крана.

Возможные неисправности и способы их устранения

Кран не удерживает груз	1
Кран не поднимает груз	2
Кран не поднимает на полную высоту	2
Насос неустойчив под грузом	2 3 4 5
Насос не опускается полностью	2
Кран опускается не полностью	6 7

1. Загрязнение седел клапанов. Опустите стрелу. Закройте выпускной клапан и снимите пробку с маслозаправочного отверстия. Поместите одну ногу на опору и вручную поднимите стрелу на максимальную высоту. Откройте выпускной клапан для опускания стрелы. Возможен износ седел клапанов.
2. Воздушная пробка. Откройте выпускной клапан и снимите пробку с маслозаправочного отверстия. Энергично качните несколько раз ручку насоса и закройте выпускной клапан.
3. Возможно, резервуар переполнен. Проверьте уровень масла.
4. Низкий уровень масла в гидравлической системе. Снимите заливную пробку. Залейте масло до необходимого уровня.
5. Возможно, манжетные уплотнители насоса изношены. Замените манжетные уплотнители новыми.
6. Воздушная пробка. Выпустите воздух из гидронасоса, сняв заливную пробку.
7. Система требует смазки. Смажьте внешние подвижные части.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

+7(495) 363-91-00, 8(800)333-40-40, tool@sorokin.ru

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

